

**BORU KURTAĞZI AÇMA
MAKİNELERİ
PIPE NOTCHING
MACHINES**

**YATAY PRES
MAKİNELERİ
HORIZONTAL PRESS
MACHINES**

TUĞRA
MAKİNA METAL

**PROFİL & BORU
KIVIRMA MAKİNELERİ
SECTION & PIPE
BENDING MACHINES**

MHB-10

MOBILE HYDRAULIC BENDER

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- Kolay taşınabilir tasarım
- Manuel ayarlanabilir kurs mesafesi
- Sertleştirilmiş takımlar
- Powerpack hidrolik ünite

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- Easy portable design
- Manuel adjustable stroke distance
- Induction hardened tools
- Powerpack hydraulic unit



MODEL		MHB-10
Maks. Basınç Max. Pressure at 200 Bar	ton	10
Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	lt	4
Maksimum Stroke Max. Stroke	mm	150
Takım Yüksekliği Height of Toolings	mm	100
Motor Gücü Motor Power	Kw / V	2,2 / 220
Ağırlık Weight	Kg	85
Ölçüler Size	mm	1250x280x310

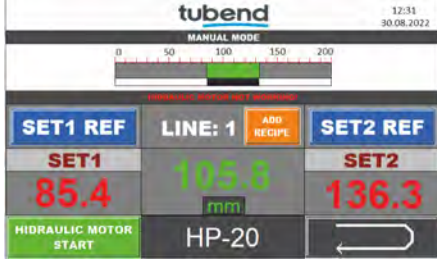
HP-SERİSİ

HYDRAULIC PRESS SERIES



MODEL		HP-10	HP-20	HP-40	HP-60	HP-80	HP-100
Maks. Basınç Max. Pressure at 200 Bar	ton	10	20	40	60	80	100
Düz Materyal Bükme Kapasitesi Bending Capacity Flat Material	mm	150 x 6	200 x 10	250 x 16	300 x 16	300 x 20	300 x 24
Maksimum Stroke Max. Stroke	mm	200	200	300	300	300	300
Takım Yüksekliği Height of Toolings	mm	150	200	250	300	300	300
Çalışma Hızı Working Speed	mm/s	10	10	10	10	10	10
Motor Gücü Motor Power	Kw	1,1	2,2	4	5,5	7,5	11
Ağırlık Weight	Kg	400	640	1190	1530	1850	1950
Ölçüler Size	mm	500 900 1150	600 1100 1220	650 1250 1300	750 1450 1360	850 1600 1600	850 1600 1700

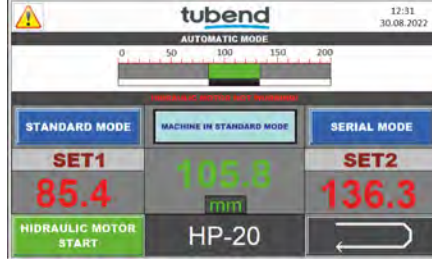
HP-SERİSİ HYDRAULIC PRESS SERIES CONTROL PANEL



MANUAL MODE

Operatör kontrolünde operasyon gerçekleştirip gerekli konumları belirleyebilir, toleranslar dahilinde düzenlemeler yapabilirsiniz.

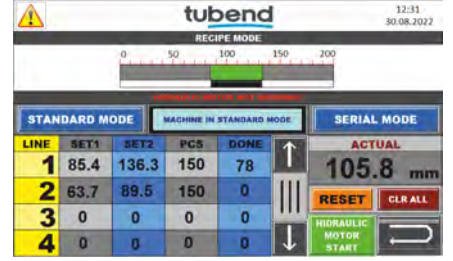
Operations can be performed under the operator's control, determine the required positions, and make adjustments within tolerances.



SERIAL MODE

2 farklı seri mod ile adetli ürünlerinizi daha hızlı üretip, operatör kaynaklı hataları minimuma indirebilirsiniz.

With 2 different serial modes, you can produce your products faster and minimize operator-related errors.



RECIPE MODE

Üzerinde birden fazla işlem olan parçalar için farklı konumlar belirleyip reçete oluşturabilirsiniz.

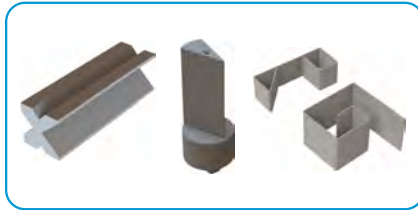
You can create a recipe by specifying different locations for parts with more than one process.

HP-SERİSİ HYDRAULIC PRESS SERIES / SPECIAL TOOL

V-DIES + RADIUS PUNCHES



MULTI V DIE + BOLT PUNCH



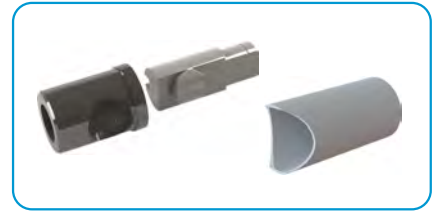
ÖZEL FORM KALIBI / FORMING DIE



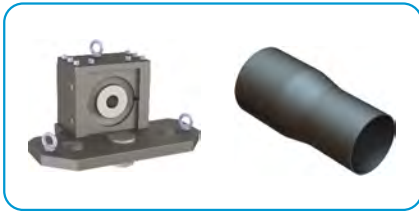
BORU BÜKME KALIBI / PIPE BENDING TOOL



U-O KALIBI / RING FORMING DIE

KURTAĞZI AÇMA TAKIMI
PIPE NOTCHING TOOL

*YALNIZCA / ONLY FOR HP20

BORU AĞZI GENİŞLETME / DARALTMA KALIBI
TOOL TO SHAPE PIPE ENDS

*YALNIZCA / ONLY FOR HP20

ZIMBA / PUNCHING DIE



*YALNIZCA / ONLY FOR HP20

KALIP TUTUCU / PUNCH HOLDER



*YALNIZCA / ONLY FOR HP20

PK 3 TOPLU MOTORLU PROFİL & BORU KIVIRMA MAKİNELERİ 3 ROLLS MOTORISED SECTION & PIPE BENDING MACHINES

PK 28 / PKP 28



- ▶ Ayaklı Model
▶ Model with stand



PKP 28

- ▶ Ayaksız Model
▶ Model without stand

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Sac gövde
- 2 alt vals topu zincir dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- 50mm ve 16mm iki ölçülük boru kalıbından oluşan
- Standart Vals topları DELRİNDEN imal edilmiştir
- Miller Sertleştirilmiş çelikten imal edilmiştir
- El ile Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme vals topları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Sheet metal frame
- 2 bottom rolls Chain Gear powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (Free rotation)
- Plastic Pipe Bending Roll set has 2 sizes for 50mm and 16mm pipes, included as standard on the machine
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Manual Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe/Tube bending rolls

PK 20 / PKP 20

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- El ile ayarlanabilir Üst top aşağı-yukarı hareketi

ÖZEL DONANIM

- Ayak Pedalı
- Alt Standı
- Özel Boru-Profil bükme vals topları
- Opsiyonel olarak 220V'a çevrilebilir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel frame
- Two bottom rolls are powered
- Direct drive power system with gears
- Hardened shafts from special steel material
- Manual Hand Lever adjustment of top Bending roll

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Foot Pedal
- Bottom Stand
- Special roll sets for Pipes-Profiles
- Optionally convertible to 220V



PK 20

- ▶ Ayaklı Model
▶ Model with stand



PKP 20

- ▶ Ayaksız Model
▶ Model without stand

MODEL		PKP 20	PK 20	PKP 28	PK 28
Vals milleri çapı	Rolls shaft	Ømm	25	25	30
Vals topları çapı	Rolls diameter	Ømm	86	86	140
Çalışma hızı	Working speed	m/min	15	15	15
Motor gücü	Motor power	kW/V	0,37/380	0,37/380	0,55/220
Uzunluk	Length	mm	580	580	500
Genişlik	Width	mm	400	400	570
Yükseklik	Height	mm	550	1100	410
Ağırlık	Weight	kg	70	105	70

PK 40 / PK 35 / PK 30

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik gövde
- 2 alt vals topu zincir dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten üretilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu

ÖZEL DONANIM

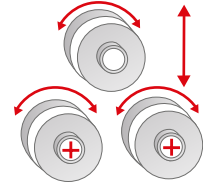
- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamalar

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Sheet frame
- 2 bottom rolls are powered
- Direct drive power
- Top roll is idle (Free rotation)
- Hardened rolls
- Hardened shafts from special steel material
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides



PK 40



- ▶ Yatay Çalışma Pozisyonu
- ▶ Horizontal Working Position



- ▶ Yatay Çalışma Pozisyonu
- ▶ Horizontal Working Position



PK 35



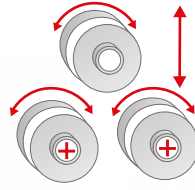
PK 30

MODEL		PK 30	PK 35	PK 40
Vals milleri çapı / Shaft diameters	Ømm	30	50	40
Alt vals topu çapı / Bottom shaft dia.	Ømm	118	155	138
Üst vals topu çapı / Upper shaft dia.	Ømm	148	155	138
Çalışma hızı / Working speed	m/min	2-4	4,5	6
Motor gücü / Motor power	kW/V	0,7-0,85/380	1,5/380	1,1/380
Uzunluk / Length	mm	600	900	750
Genişlik / Width	mm	800	1355	600
Yükseklik / Height	mm	1450	1400	1400
Ağırlık / Weight	kg	220	400	230

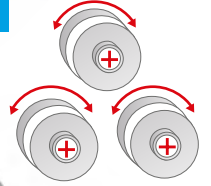
HPK 60 / HPK 50 / HPK 41



HPK 41



HPK 50



HPK 60

MODEL		HPK 41	HPK 50	HPK 60
Vals milleri çapı Shaft diameters	Ømm	40	50	60
Alt vals topu çapı Bottom shaft diameter	Ømm	138	162	215
Üst vals topu çapı Upper shaft diameter	Ømm	138	152	215
Çalışma hızı Working speed	m/min	4,5	4,5	4
Motor gücü Motor power	kW/V	1,1/380	1,47/380	1,5/380
Uzunluk Length	mm	600	1000	1500
Genişlik Width	mm	960	750	900
Yükseklik Height	mm	1460	1600	1700
Ağırlık Weight	kg	350	510	900

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- HPK 41 2 top, HPK 50/60 3 top tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları
- Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- NC kontrol

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

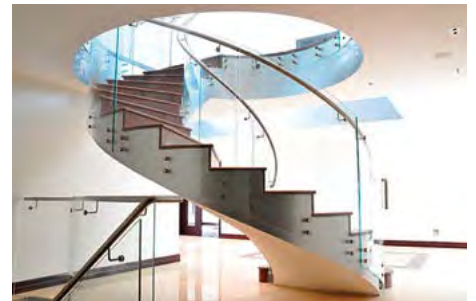
- Steel welded construction frame
- HPK 41 2 rolls, HPK 50/60 3 rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

OPTIONAL EQUIPMENTS

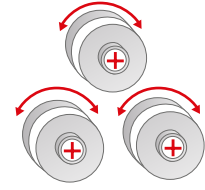
- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides
- Optional stairway bending attachment
- NC control



- ▶ Yatay Çalışma Pozisyonu
- ▶ Horizontal Working Position



HPK 65 / HPK 40



HPK 65



HPK 40

MODEL		HPK 40	HPK 65
Üst mil çapı	Upper roll shaft	Ømm 40	60
Alt mil çapı	Bottom rolls shaft	Ømm 40	50
Vals topu çapı	Roll diameter	Ømm 137	180
Çalışma hızı	Working speed	m/min 7	5
Motor gücü	Motor power	kW/V 1,1/380	3/380
Uzunluk	Length	mm 1050	1200
Genişlik	Width	mm 530	850
Yükseklik	Height	mm 1250	1200
Ağırlık	Weight	kg 350	1000



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2pcs)

- Yatay Çalışma Pozisyonu
- Horizontal Working Position



- 2 Adet Dijital Gösterge Standart
- 2 Pcs. Digital Read-out Standard

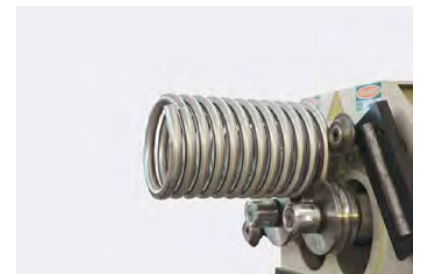
ÖZEL DONANIM

- NC Kontrol
- Hidrolik kılavuz silindirleri (2 Eksen)
- Spiral bükme vinci
- Özel profil vals



OPTIONAL EQUIPMENTS

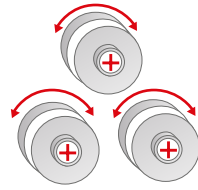
- NC Control
- Hydraulic lateral guide rollers (2 Axis)
- Spiral bending crane
- Special profile rolls



HPK 100 / HPK 80



- ▶ Yatay Çalışma Pozisyonu
- ▶ Horizontal Working Position



HPK 80



HPK 100

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals motor tahrikli
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş
- ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2pcs)



- ▶ Spiral Kıvrımlar için Opsiyonel Üst Vinç
- ▶ Optional Crane System For Spiral Rollings

ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvrıma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC kumanda ile otomasyon

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- Automation with NC control



- ▶ Opsiyonel Yarım Boru Kıvrıma Aparatı
- ▶ Optional half Pipe Bending Attachment

MODEL		HPK 80	HPK 100
Üst mil çapı	Upper roll shaft	Ømm 80	100
Alt mil çapı	Bottom rolls shaft	Ømm 70	100
Vals topu çapı	Roll diameter	Ømm 245	315
Çalışma hızı	Working speed	m/min 6	7
Motor gücü	Motor power	kW/V 4/380	7,5/380
Uzunluk	Length	mm 1450	2000
Genişlik	Width	mm 1000	1450
Yükseklik	Height	mm 1400	1700
Ağırlık	Weight	kg 1700	3650



KIVIRMA KAPASİTELERİ CAPACITY CHART

No.	Profil cinsi Profile Type	PK 20 / PKP 20		PK 28 / PKP 28		PK 30		PK 35		PK 40		HPK 41		Açıklama Notes
		Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kiv. çapı Min Dia.	
1		25x6 10x3	300 120			50x10 20x6	800 300	60x10 40x10	500 400	50x10 20x6	800 300	50x10 5x5	500 250	Standart valsler Standard Rolls
2		40x10 20x3	400 120			80x15 30x6	700 400	100x15 60x10	450 350	80x15 30x6	700 400	85x20 40x10	500 250	Standart valsler Standard Rolls
3		15x15 10x10	300 120			30x30 10x10	900 200	35x35 20x20	900 600	30x30 10x10	900 200	30x30 15x15	500 250	Standart valsler Standard Rolls
4		Ø15 Ø10	300 120			Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø32 Ø15	500 250	Özel valsler Optional Rolls
5		Ø25x1.5 Ø12x1	500 120		700	Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø 70x2 Ø 30x2	1000 500	Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600	Ø70x1.5 Ø50x1.5	1200 800	Özel valsler Optional Rolls
6		Ø1/2"x2,77 Ø3/8"x1,65	500 200		300	1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	1000 350	1 1/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,77	800 250	Özel valsler Optional Rolls
7		30x10x1.5 20x8x1	400 300			50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1200	50x30x3 40x20x2	1200 800	60x40x2 40x20x2	1200 800	Özel valsler Optional Rolls
8		20x20x1.5 15x15x1	400 300			40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1700 600	40x3 30x2	1200 800	50x50x2.5 30x30x2	1200 800	Özel valsler Optional Rolls
9		20x20x4 10x10x2	200 120			40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	800 600	40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x6 25x25x3	700 250	Özel valsler Optional Rolls
10		20x20x4 10x10x2	250 120			35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 30x30x3	1000 500	35x35x5 30x30x4	600 400	50x50x6 25x25x3	800 300	Özel valsler Optional Rolls
11		25x25x4.5 15x15x3	400 250			50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	50x6 20x3	600 400	50x50x6 25x25x3	500 250	Standart valsler Standard Rolls
12		25x25x4.5 15x15x3	400 300			50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	50x6 20x3	600 400	50x50x6 25x25x3	600 300	Standart valsler Standard Rolls
13		25x25x4.5 15x15x3	500 400			50x6 20x3	600 400	60x7 50x6	700 500	50x6 20x3	600 400	50x50x5 25x25x3	600 300	Standart valsler Standard Rolls
14		30x15x4 25x12x1.5	300 200					UPN 80 UPN 60	1000 700			65x42x5.5 30x15x4	700 300	Özel valsler* Optional Rolls*
15		30x15x4 25x12x1.5	300 200					UPN 80 UPN 30	1200 800			65x42x5.5 30x15x4	800 300	Standart valsler* Standard Rolls*
16														Özel valsler* Optional Rolls*

► Kapasiteler 260 N/mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
► Capacities are given for 260 N/mm2 plate yielding strength. / We reserve the right to make changes without notice.

* Özel pul gerekebilir
* Special washer (spacer) can be necessary

KIVIRMA KAPASİTELERİ CAPACITY CHART

	HPK 40			HPK 50			HPK 60			HPK 65			HPK 80			HPK 100			
No.	Profil cinsi Profile Type	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Ölçüler Size	Kıv. çapı Min Dia.	Açıklama Notes	
1		5x8	300	60x10 20x10	600 300	80x20 40x10	1200 400	60x10 20x5	500 250	100x20 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	100x20 30x10	800 400	Standart valsler Standard Rolls			
2		50x12	400	100x15 50x10	600 300	120x25 50x10	600 400	80x20 50x5	500 250	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	Standart valsler Standard Rolls			
3		18x18	250	35x35 15x15	600 300	50x50 20x20	800 400	32x32 12x12	400 250	60x60 15x15	750 400	60x60 15x15	750 400	60x60 15x15	750 400	Standart valsler Standard Rolls			
4		Ø22	200	Ø 35 Ø 20	600 300	Ø 50 Ø 20	800 400	Ø 35 Ø 10	350 250	Ø 75 Ø 15	800 450	Ø 75 Ø 15	800 450	Ø 75 Ø 15	800 450	Özel valsler Optional Rolls			
5		Ø40x1.5	500	Ø 70x2 Ø 25x1,5	1200 400	Ø 100x2 Ø 60x2	1600 500	Ø 60x2 Ø 15x1,5	600 200	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Özel valsler Optional Rolls			
6		Ø33.7x2.3	200	2"x2,9 1/2"x2,3	1000 300	3"x3,2 1"x2,6	1600 500	Ø 2"x3,91 Ø 1/2"x2,77	400 200	Ø 4"x6,02 Ø 1/2"x2,77	1000 450	Ø 4"x6,02 Ø 1/2"x2,77	1000 450	Ø 4"x6,02 Ø 1/2"x2,77	1000 450	Özel valsler Optional Rolls			
7		30x15x2.5	500	70x30x3 30x15x2	1500 400	80x40x3 40x20x2	1400 500	50x25x3 20x15x2	450 250	100x40x4 25x15x2	1300 450	100x40x4 25x15x2	1300 450	100x40x4 25x15x2	1300 450	Özel valsler Optional Rolls			
8		25x25x2	450	50x3 20x2	1600 400	70x3 40x2	1600 500	45x3 20x2	600 300	80x5 25x2	1500 450	80x5 25x2	1500 450	80x5 25x2	1500 450	Özel valsler Optional Rolls			
9		35x35x5	400	50x50x6 30x30x3	600	70x70x7 40x40x5	1000 500	60x60x6 30x30x4	650 350	100x100x12 40x40x4	1000 700	100x100x12 40x40x4	1000 700	100x100x12 40x40x4	1000 700	Özel valsler Optional Rolls			
10		30x30x4	550	50x50x6 30x30x3	900	70x70x7 40x40x5	1200 600	50x50x5 30x30x4	550 350	100x100x10 40x40x4	1000 550	100x100x10 40x40x4	1000 550	100x100x10 40x40x4	1000 550	Özel valsler Optional Rolls			
11		30x30x5	300	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	60x7 20x3	550 250	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls			
12		35x35x5	350	50x6 30x4	800 500	80x9 40x5	1200 500	50x6 20x3	500 250	90x10 30x4	1000 400	90x10 30x4	1000 400	90x10 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls			
13		35x35x5	300	60x7 30x4	800 500	80x9 40x5	1000 400	60x70 20x3	500 250	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 400	Standart valsler Standard Rolls			
14		UPN 40x20	350	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	800 500	UPN 80 UPN 30	600 250	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 180 UPN 30	900 400	Özel valsler* Optional Rolls*			
15		UPN 35x18	500	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	UPN 55 UPN 30	600 250	UPN 180 UPN 30	1000 400	UPN 180 UPN 30	1000 400	UPN 180 UPN 30	1000 400	Standart valsler** Standard Rolls**			
16								IPN 80	600	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	Özel valsler* Optional Rolls*			
17										HEB 100 HEA 120	1200 1000	HEB 100 HEA 120	1200 1000	HEB 100 HEA 120	1200 1000	Özel valsler* Optional Rolls*			

► Kapasiteler 260 N/mm2 sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir. * Özel pul gerekebilir
 ► Capacities are given for 260 N/mm2 plate yielding strength. / We reserve the right to make changes without notice. * Special washer (spacer) can be necessary

SPB 76 / SPB 60



SPB 76



SPB 60

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Kendinden hafızalı NC Kontrol ekranı makinenin profesyonel ve kolay kullanımını sağlar
- Ø 60mm x 4 mm'e kadar boru bükme imkanı
- Tutucu aparatı boruyu makineye sabitleme esnasında destekler
- Özel aparatları monte edebilmek için boş delikler
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Termik - Güç & Sıfırlama lambaları
- Acil durdurma butonu
- Makine 500 dahili program hafızasına sahiptir
- Minimum kıvrım radiusu borunun çapından (Ø) 3 kat fazlasıdır (borunun et kalınlığına ve malzemeye göre değişir)
- Ø33,7mm Standard 1 Takım Boru kalıbı dahildir
- Kullanım kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- İstenilen ölçülerde Boru, Profil veya Dolu malzeme top kalıpları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- NC Control Screen with Memory enables professional and easy operation of the machine
- Up to Ø60mm x 4 mm tube bending possibility
- Holder attachment for supporting the tube during the fixing it on to the machine
- Free holes for mounting the special tools
- Steel Welded Construction Frame
- Termic - Power & Reset gauges
- Emergency stop button
- The Machine has 500 programme memory on internal memory
- Minimum bending Radius 3 times the diameter (Ø) of the tube (varies according to the tube Wall thickness and material)
- 1 Set of Pipe Bending Tool Ø33,7mm standard included
- Manual book

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Sets of Pipe, Tube, Section or Bar rolls as required dimensions



- İstenilen ölçüye göre boru, profil veya lama kalıpları
- Set of pipe, tube, section or bar rolls as required dimensions

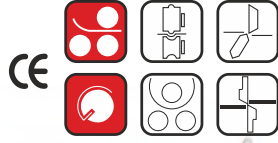


- Dokunmatik NC kontrol ünitesi
- Touch screen NC control unit

MODEL	SPB 60	SPB 76
Min. radyus Min. radius	Ømm R40(Ø60x4)	R40(Ø16x3)
Maks. radyus Max. radius	Ømm R150(Ø60x4)	R220(Ø76x3)
Çalışma hızı Working speed	m/min 3	7
Motor gücü Motor power	kW/V 2,2	3
Uzunluk Length	mm 750	850
Genişlik Width	mm 850	850
Yükseklik Height	mm 1050	1050
Ağırlık Weight	kg 330	500

Profil Çeşitleri / Profile Types	SPB 60	SPB 76
Kalın etli borular Boiler tube	mm 60x4	76x3
Siyah çelik boru Mild steel tube	mm 48x4	70x5
Alüminyum boru Aluminium tube	mm 60x8	76x6
Yuvarlak dolu boru (S.Ç) Round bar (M.S)	mm 40	45
Kare profil (S.Ç) Square tube (M.S)	mm 40x40x4	50x50x5

- Teknik bilgilerde haber vermeden değişiklik yapılabilir
- All technical specifications are subject to change without notice



IR 1270x68

- IR motorlu / R manuel - kollu
- Model IR is motorised / Model R is manual by hand



- Dişli Ay Çarkı ile hızlı Arka-Top ayarlama
- With Geared Lock, Easy Back Roll Adjustment



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (IR)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm Ana Gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (IR)
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- IR modellerinde Frenli Motorla hassas kıvrım yapabilmek özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- Sertleştirilmiş miller

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (IR)
- SAE 1050 Quality Certificated Steel Rolls with high tensile strength
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on IR models
- Manual drop-end
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on IR models
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- User's manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Induction Hardened Rolls

IR/R	Kırma uzunluğu Usefull length	Kırma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7 /10	1500	700	1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/7/10	1500	700	1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/7/10	1610	700	1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/7/10	1610	700	1160	385
IR 1270 x 56	1270	0.8	56	0.75	4/7/10	1750	700	1120	300
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/7/10	1830	700	1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/7/10	1830	700	1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/7/10	2110	700	1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/7/10	2110	700	1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/7 /10	2610	700	1160	590
R 1050 x 46	1050	0.8	46	--	4/7/10	1400	700	1120	160
R 1050 x 56	1050	1.0	56	--	4/7/10	1400	700	1120	185
R 1050 x 68	1050	1.5	68	--	4/7/10	1930	700	1160	280
R 1050 x 75	1050	2.0	75	--	4/7/10	1930	700	1160	300
R 1270 x 56	1270	0.8	56	--	4/7/10	1750	700	1120	230
R 1270 x 68	1270	1.2	68	--	4/7/10	2150	700	1160	310
R 1270 x 75	1270	1.5	75	--	4/7/10	2150	700	1160	330
R 1550 x 68	1550	1.0	68	--	4/7/10	2430	700	1160	350
R 1550 x 75	1550	1.2	75	--	4/7/10	2430	700	1160	365
R 2050 x 75	2050	1.0	75	--	4/7/10	2930	700	1160	525

- Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı
- Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times

- Sac kıvrma kapasiteleri 24 kg/mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 24 kg/mm2 plate yielding strength.

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli (RM)
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB Güvenlik Direktiflerine uygun (CE Markası)

ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Kapalı tip alt kapak saclar



RM 1550x90

- ▶ RM motorlu
- ▶ Model RM is motorised

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (RM)
- Cast Iron Main Frames
- Mobile Control Panel by foot pedal on RM models
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor on RM models
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls
- Optional full closed sheet covers

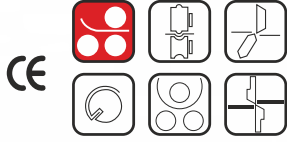


RS 1270x90

- ▶ RS manuel - kollar
- ▶ Model RS is manual by hand



RM/RS	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	m/min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
RM 1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	4/7/10	1630	700	1200	480
RM 1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4/7/10	1850	700	1200	520
RM 1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4/7/10	2130	700	1200	580
RM 2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4/7/10	2630	700	1200	715
RS 1050 x 90	1050	3.0	90	--	--	4/7/10	2080	700	1250	410
RS 1270 x 90	1270	2.5	90	--	--	4/7/10	2300	700	1250	450
RS 1550 x 90	1550	2.0	90	--	--	4/7/10	2580	700	1250	560
RS 2050 x 95	2050	1.5	95	--	--	4/7/10	3080	700	1250	650



IRM 2050x130

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- Konik Kıvrırma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Üst Top Dayama Sistemi
- Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- Kullanma kılavuzu



IRM 1550x140

ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital göstergesi
- Sertleştirilmiş miller

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical Bending Device
- Manual Drop-End
- Top roll support system
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- User's Manual

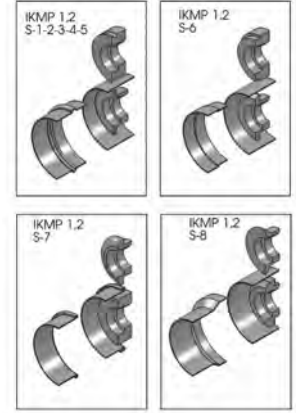
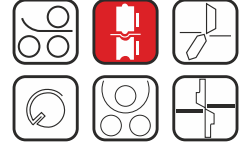
OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls

IRM	Kıvrma uzunluğu Usefull length	Kıvrma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	m/min. (dk.)	kw	mm	mm	mm	mm	kg
IRM 1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	4/7/9/13	2200	750	1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	4/7/9/13	2200	750	1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	4/7/9/13	2470	750	1000	1115
IRM 1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	4/7/9/13	2470	750	1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	4/7/9/13	2700	750	1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	4/7/9/13	2700	750	1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	4/7/9/13	3200	750	1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	4/7/9/13	3200	750	1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	4/7/9/13	3200	750	1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2	4/7/9/13	3700	750	1000	1850

- ▶ Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı
- ▶ Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times

- ▶ Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg/mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
- ▶ Plate bending capacities are given for 24 kg/mm2 plate yielding strength.



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Frenli redüktörlü motor
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Hareketli kumanda pedali
- Özel çelik miller
- 8 Takım standart vals topları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Gearbox motor with brake system
- Easy to carry for workshops
- Adjustable bottom roll
- Control with foot pedal
- Rolls shafts are special steel material
- 8 set of rolls standard

MODEL	IKMP 1.2
Mil uzunluğu Shaft length	mm 140
Kordon kapasitesi Bordering capacity	mm 1,2
Top çapı Roll diameter	Ømm 62
Boğaz derinliği Throat depth	mm 100
Dönüş Hızı Motor rotation	m/dk m/min 32
Motor gücü Motor power	kW 0,75
Boyutlar UxGxY Dimension LxWxH	mm 900x450x1350
Ağırlık Weight	kg 135

IK KORDON MAKİNELERİ BORDERING/TRIMMING MACHINES



- ▶ 8 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
- ▶ 8 set of standard rolls and roll key



- ▶ 7 takım standart vals topu ve top açma anahtarı ile beraber
- ▶ 7 set of standard rolls and roll key

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Dayanıklı döküm gövde
- IK 0.8'de 7 takım top dahil, IK 1.2'de 8 takım top dahil
- Ayarlanabilir Dayama siperliği

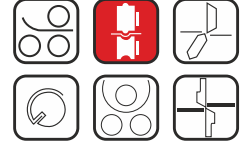
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Long lasting cast frame
- On IK 0.8 - 7 sets of rolls, on IK 1.2 - 8 sets of rolls are included
- Adjustable front gauge

MODEL	IK 0.8	IK 1.2
Mil uzunluğu Shaft length	mm 110	140
Kordon kap. Bordering cap.	mm 0,8	1,2
Top çapları Roll diameters	Ømm 52	62
Boğaz derinliği Throat depth	mm 80	100
Boyutlar UxGxY Dimen. LxWxH	mm 380x180x380	560x220x500
Ağırlık Weight	kg 30	50

HIBKS 4,0 - 2,5 / IBKS 4,0 - 2,5

CE



HIBKS 4,0



IBKS 2,5



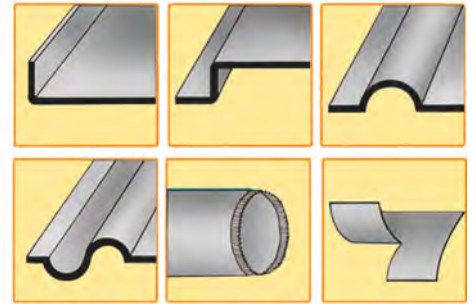
- Opsiyonel Dijital Üst Mil Göstergesi
- Optional Digital For Top Roll

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedali
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları
- AB Güvenlik Direktiflerine Uygunluk (CE)
- Kullanma kılavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- Forward-Backward adjustable bottom roll
- Forward-Backward adjustable sheet support
- Steel Shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 Set of rolls standard
- Built according to EC Safety Directives and has CE Mark
- User's manual



- Uygulamalar
- Applications

MODEL		IBKS 2,5	IBKS 4,0	HIBKS 2,5	HIBKS 4,0
Shaft length Mil uzunluğu	mm	250	300	250	300
Bordering capacity Kordon kapasitesi	mm	2,5	4,0	2,5	4,0
Roll diameters Top çapları	mm	96	126	96	126
Throat depth Boğaz derinliği	mm	160	200	160	200
Rounds Per Minute Dakika Devir	rpm	64	64	64	64
Power Motor gücü	kW	1,5	2,2	1,5+0,5	2,2+0,75
Length Uzunluk	mm	1400	1700	1400	1700
Width Genişlik	mm	550	570	550	570
Height Yükseklik	mm	1120	1200	1120	1200
Weight Ağırlık	kg	350	500	380	550

BG 150 / BG 100 / BG 75

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Bant zımpara yüksek verimlilik ve hassasiyet, daha az toz ve düşük gürültü özellikleri sağlar
- Zımpara bandı değiştirmek ve ayarlamak için uygundur
- Zımpara yapma açısı aşağı ve yukarı ayarlanabilir
- Zımpara, titreşime dayanıklı koruyucu cihaz ile donatılmıştır ve isteğe bağlı toz emme sistemine sahiptir
- Çabuk ayarlanabilir zımpara açısı
- Titreşimsiz çalışma
- Yüksek bant hızı
- Geniş zımpara yüzeyi alanı
- Opsiyonel çift hızlı motor

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- The belt grinder features high efficiency and precision, less dust and low noise
- The abrasive band is convenient for replacement and adjustment
- The angle of belt grinder head can be adjusted up and down
- Belt grinder is equipped with a vibration-proof protective device and has an optional vacuum cleaner
- Quick adjustable belt angle
- Vibration-free operation
- High belt speed
- Large face sanding area
- Double speed motor

MODEL		BG 75	BG 100	BG 150
Zımpara ölçüsü Belt size	mm	75x2000	100x1250	150x2000
Motor gücü Motor power	kW/V	2,2/380	1,1/380	3/380
Uzunluk Length	mm	1000	700	1000
Genişlik Width	mm	550	500	600
Yükseklik Height	mm	1100	1050	1100
Ağırlık Weight	kg	75	56	105



BG 75



BG 150



BG 100

SBG 75 ZEMİN ZIMPARA MAKİNESİ MOBILE BELT GRINDING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zemin zımparalama ve parlatma
- Yüksekliği ayarlanabilir direksiyon
- Kolay değiştirilebilir ve ayarlanabilir bant sistemi
- Toz emme ünitesi girişi
- Manuel baskı ayarı
- Kademeli zeminlerde çalışabilme

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Floor sanding and polishing
- Height-adjustable steering wheel
- Easy to change and adjust the abrasive belt system
- Dust extraction unit input
- Manual pressure adjustment
- Ability to work on levelled floors

MODEL		SBG 75
Zımpara ölçüsü Belt size	mm	75x2000
Motor gücü Motor power	kW/V	3/380
Uzunluk Length	mm	1500
Genişlik Width	mm	900
Yükseklik Height	mm	650
Ağırlık Weight	kg	100



HBG 58

YATAY BANT ZIMPARA MAKİNESİ HORIZONTAL BELT GRINDING MACHINE



- Uygulama öncesi ve sonrası
- Before and after the application



- 3 farklı çapta, poliüretan kaplı değiştirilebilir malafalar
- 3 different diameter, polyurethane coated replaceable rolls

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- İç ve dış radyüslü yüzeylere zımpara yapma imkanı sağlar
- 3 farklı çapta, değiştirilebilir malafalar
- Ayarlanabilir çalışma sehpaları
- Zımpara bandı kolaylıkla değiştirilebilir ve ayarlanabilir
- Yüksek bant hızı
- Titreşimsiz çalışma
- Aşındırıcı bant ve malafaların kombinasyonu ile çapak alma, yüzey parlatma ve lazer kesim malzemelerin temizliği yapılabilir

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Allows to sand on inner and outer radial surfaces
- 3 different diameter replaceable rolls
- Adjustable working tables
- The sanding band can be easily changed and adjusted
- High belt speed
- Vibration free operation
- With the combination of abrasive and rolls, deburring, surface polishing and laser cutting materials cleaning operations can be done

MODEL	HBG 58
Zımpara ölçüsü Belt size	Ømm 75x1500
Motor gücü Motor power	kW/V 1,1/380
Uzunluk Length	mm 460
Genişlik Width	mm 750
Yükseklik Height	mm 450
Ağırlık Weight	kg 80

BP 114

BORU PARLATMA MAKİNESİ PIPE POLISHING MACHINE



- Opsiyonel Otomatik besleme ünitesi
- Optional automatic feeding unit

MODEL	BP 114
Çalışma kapasitesi Working capacity	Ømm 10 - 114
Zımpara kayışları motor gücü Abrasive belts motor power	kW 3 + 1,5
Besleme topları motor gücü Wheel motor power	kW 0,24
Toplam motor gücü Total motor power	kW 4,74
Zımpara kayışları ölçüleri Abrasive belts dimensions	mm (2x) 940 x 50 " 2 pcs abrasive belts inc. "
Besleme hız Feeding speed	m/min. 3 - 22
Uzunluk Length	mm 1000
Genişlik Width	mm 750
Yükseklik Height	mm 1500
Ağırlık Weight (approx)	kg 280

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Otomatik besleme sistemi malzemenin operatör müdahalesi olmaksızın besleme istasyonuna girişini sağlar (Ayrı bir motor vasıtası ile)
- 2 takım zımpara kayışı standart dahildir. (Ayrı motorlu)
- Manüel boru sıkıştırma ayarı
- Motor için sabitleme aparatı
- Kayışları değiştirme ve temizleme için açılır kapak
- Manüel besleme tutucu 180° (derece) bükülmüş boruları parlatılabilir

ÖZEL DONANIM

- Otomatik sürücü sistemi

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Automatic feeder system provides the material to be fed into auto feeder system without operator interfere. (With separate motor)
- 2 set of abrasive belts included as standard equipment. (With separate motor)
- Manual pipe clamping adjustment
- Fixing attachment for the Motor
- Opening cover for changing the belts and cleaning
- Holder for manual feeding Can polish bended pipes and tubes at of 180° (angle)

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic feeding system

TT 170 / TT 90



- ▶ TT 170 için Ø76, Ø90, Ø114 standart tambur
- ▶ Ø76, Ø90, Ø114 standard rolls for TT 170



TT 170



TT 90

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- İşleme tamburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açılabilir
- Hareketli mengene sayesinde çabuk sıkma ve sökme
- Mengene sağ - sol ve ileri - geri hareket özelliği (Rulmanlı sistem)
- Dönerli mengene sayesinde 50°'ye kadar açılı ağız açılabilir
- Sürücü ile ayarlanabilir hız kontrolü
- 3" boruya kadar kaynak ağız açılabilir (TT 90)
- 6" boruya kadar kaynak ağız açılabilir (TT 170)
- Opsiyonel pnömomatik mengene

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- Ability to open suitable dovetails according to the diameter of the pipe and profile with the help of processing drum
- Ability to tighten and loosen the parts quickly as a result of moving clamp
- Ability of clamp to move right and left sideways
- With movable clamp, notching up to 50° degrees angle
- Adjustable speed with inverter
- Notching operation up to 3" pipe (TT 90)
- Notching operation up to 6" pipe (TT 170)
- Optional pneumatic vice

TT 76

TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- Metal boru ve profiller için uygun ağız açma
- Erişimi kolay üst kapak ile taşlama
- 1/2" 'den 2 1/2" 'e kadar kaynak ağız açılabilir
- 30° - 90° için hızlı taşlama ayarı
- Kolay ve hızlı değiştirilebilir bant zımpara
- Titreşim azaltma standı

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND
STANDARD ACCESSORIES

- Appropriate for notching operation of metal pipes and profiles
- Grinding with easy-to-access top cover
- Notching operation from 1/2" to 2 1/2" pipes
- Quick adjustment for grinding angle 30° - 90°
- Easy and fast change of abrasive belt
- Vibration reduced stand



- ▶ TT 76 ve TT 90 için Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 standart tambur
- ▶ Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 standard rolls for TT 76 and TT 90



TT 76



MODEL			TT 76	TT 90	TT 170
Mengene kapasitesi	Clamp capacity	Ømm	16-76	16-90	40-170
Ağız açma kapasitesi	Notching capacity	Ømm	16-76	16-90	40-170
Zımpara ölçüsü	Belt size	mm	100x2000	100x1250	200x1400
Motor gücü	Motor power	kW/V	2,2/380	2,2/380	3/380
Uzunluk	Length	mm	1250	1200	1400
Genişlik	Width	mm	700	600	800
Yükseklik	Height	mm	1150	1150	1350
Ağırlık	Weight	kg	170	180	250

TT 76R

BORU KURTAĞZI AÇMA MAKİNESİ PIPE NOTCHING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Metal boru ve profiller için uygun ağız açma
- Erişimi kolay üst kapak ve arka tambur ile taşlama
- 1/2" 'den 2 1/2" 'e kadar kaynak ağzı açabilme
- 30° - 90° için hızlı taşlama ayarı
- Kolay ve hızlı değiştirilebilir bant zımpara
- Titreşim azaltma standı
- Çift devirli ve çift yönlü motor

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Appropriate for notching operation of metal pipes and profiles
- Grinding with easy-to-access top cover and back roll
- Notching operation from 1/2" to 2 1/2" pipes
- Quick adjustment for grinding angle 30° - 90°
- Easy and fast change of abrasive belt
- Vibration reduced stand
- Double speed and bidirectional motor

MODEL	TT 76R
Mengene kapasitesi Clamp capacity	Ømm 16 - 76
Ağız açma kapasitesi Notching cap.	Ømm 16 - 76
Zımpara ölçüsü Belt size	mm 100 x 2000
Motor gücü Motor power	kW/V 2,4-3/380
Uzunluk Length	mm 1250
Genişlik Width	mm 700
Yükseklik Height	mm 1150
Ağırlık Weight	kg 200



- ▶ Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 standart tambur
- ▶ Ø19, Ø21, Ø25, Ø32, Ø38, Ø42, Ø48, Ø52, Ø60, Ø76 standard rolls



TT 140

BORU KURTAĞZI AÇMA MAKİNESİ PIPE NOTCHING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- İşleme tamburu sayesinde boru ve profil çapına göre uygun ağız açabilme
- Dönerli mengene sayesinde 50°'ye kadar açılı ağız açabilme
- Aşındırıcı zımpara kolay ve hızlı değiştirilebilir
- Yatabilir gövde sayesinde boru yüzeyine kurtağzı açabilme
- Mengene sağ - sol ve ileri - geri hareket özelliği (Rulmanlı sistem)
- Çift devirli motor

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Capability of notching operation for section and pipe under the favour of different diameter of front rolls
- Provides notching operation up to 50° angle through the vice
- Abrasive belt easy and fast changeable
- Capability of notching operation on the surface of the pipe through the horizontal move of the body
- Vice movement to right - left ,forward and back with bearing system
- Double speed motor

MODEL	TT 140
Mengene kapasitesi Clamp capacity	Ømm 40 - 140
Bant ölçüleri Belt size	mm 150 x 2000
Motor gücü Motor power	kW/V 3/380
Devir (Çift) Speed (Double)	rpm 1400, 2800
Uzunluk Length	mm 1600
Genişlik Width	mm 910
Yükseklik Height	mm 1360
Ağırlık Weight	kg 360
Standart malafalar Standard rolls	Ø 76, 90, 114



**YATAY ÇALIŞMA POZİSYONU
HORIZONTAL WORKING POSITION**

WP 300

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Ayarlanabilir tilt açısı sayesinde parçayı kolay konumlandırma
- Ayarlanabilir devir sayesinde hassas iş yapabilmek mümkün
- Standart ayak pedalı
- Dik pozisyonda 300 kg yük kapasitesi
- Yatay pozisyonda 150 kg yük kapasitesi
- Opsiyonel Ø200 ayna

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Easy positioning of part due to the adjustable tilt angle
- Ability to do sensitive job due to the adjustable speed
- Standard foot pedal
- 300 kg load capacity in upright position
- 150 kg load capacity in horizontal position
- Optional Ø200 lathe chuck



MODEL			WP 100	WP 300
Nominal yük Kapasitesi	Nominal load capacity	kg	100	300
Yatay yük Kapasitesi	Horizontal load capacity	kg	50	150
Tabla dönüş hızı	Rotation speed	rpm	1,30 - 7	0,9 - 5,7
Tabla dönüş açısı	Tray rotation angle	o	360	360
Tilt yönü	The Direction of tilt		Sağa Sola	Right-Left
Tilt açısı	Tilt angle	o	120	90
Giriş gücü	Input power	kW/V	220/50	220/50
Tabla döndürme motoru	Turntable rotation motor	kW	0,25	0,37
Tabla çapı	Table diameter	mm	350	480
Bağlantı Kanalları	Connection channels		M10 x 12	M10 x 12
Ölçüler	Dimensions	mm	370x550x650	550x650x442
Ağırlık	Weight	kg	45	95

WP 100

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Ayarlanabilir tilt açısı sayesinde parçayı kolay konumlandırma
- Ayarlanabilir devir sayesinde hassas iş yapabilmek mümkün
- Standart ayak pedalı
- Dik pozisyonda 100 kg yük kapasitesi
- Yatay pozisyonda 50 kg yük kapasitesi
- Opsiyonel Ø160 ayna

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Easy positioning of part due to the adjustable tilt angle
- Ability to do sensitive job due to the adjustable speed.
- Standard foot pedal
- 100 kg load capacity in upright position
- 50 kg load capacity in horizontal position
- Optional Ø160 lathe chuck



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 15°, 22.5°, 30°, 45°, 67.5° için hızlı ayarlama tamponları
- Ara dereceler için tabla sabitleme kolu
- Profile göre kesme hızını ayarlama imkanı
- Emniyet switch'li muhafaza kapağı
- Testere dönüşü kayış tahrikli
- Çift el kumanda uygulaması
- Kolay testere değiştirme imkanı
- 2 x Pnömatik dikey piston
- 1 x Hava tabancası

ÖZEL DONANIM

- Alüminyum profil kesimi için hidrolik hız ayar
- Alüminyum kesimler için püskürtmeli soğutma sistem
- İstenilen ölçülerde rulolu konveyör

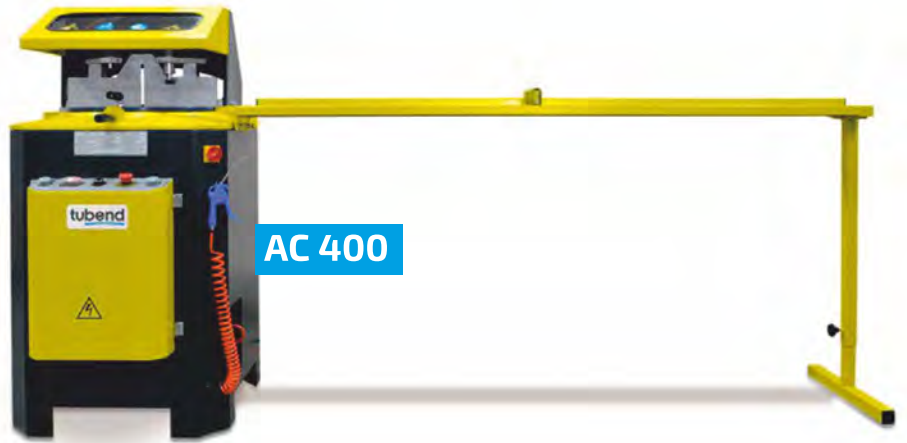


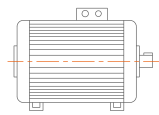
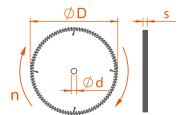
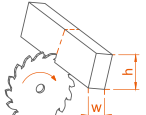
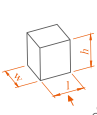
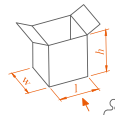
TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Location points for 15° - 22.5° - 30° - 45° - 67.5°
- Fixing handle for locking at intermediate angles
- Adjustable cutting speed for different types of profile
- Saw covering with safety switch
- Belt propulsion saw
- Two hand safety operation
- Easy to change saw blade
- 2 x Pneumatic vertical piston with clamps
- 1 x Airgun

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hydrocheck - Hydraulic speed adjustment for aluminium profiles
- Cooling system for aluminium cutting
- Auxiliary conveyor with rulers



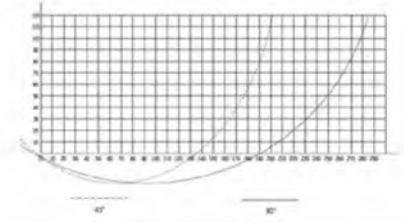
														
	HP kW	n r.p.m	3~ Hz	I (400V) A	Ø D mm	Ø d mm	s mm	n r.p.m	45° w x h mm	90° w x h mm	45° w x h mm	90° w x h mm	l x w x h mm kg	l x w x h mm kg
AC 550	4 3	3000 r.p.m	50	5,8 A	550 mm	32 mm	4 mm	3580 r.p.m	130x130 mm	155x155 mm	180x200 mm	260x200 mm	980x1130x1430 220kg	1000x1150x1450 250kg
AC 500	4 3	3000 r.p.m	50	5,8 A	500 mm	32 mm	4 mm	3580 r.p.m	115x115 mm	155x155 mm	165x180 mm	230x180 mm	980x1130x1430 220kg	1000x1150x1450 250kg
AC 450	3 2.2	3000 r.p.m	50	4,8 A	450 mm	32 mm	4 mm	3000 r.p.m	100x100 mm	120x120 mm	145x170 mm	210x170 mm	850x970x1370 180kg	1000x1150x1450 250kg
AC 400	2 1,5	3000 r.p.m	50	3,3 A	400 mm	32 mm	4 mm	3000 r.p.m	100x100 mm	120x120 mm	130x80 mm	150x100 mm	720x760x1330 132 kg	740x780x1350 162 kg

DK 400

MANUEL KESİM MAKİNESİ Ø400mm MANUAL MITRE SAW Ø400mm

KEŞİM
DİAGRAMI

CUTTING
DIAGRAM



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Sağa ve sola 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° sabit açılarda kesim sistemi
- 1 x Pnömatik yatay ve dikey sıkma sistemi
- Testere muhafazası ile emniyetli kesim
- 1 x Elmas uçlu daire testere Ø 400 mm
- Standart olarak ölçüm konveyörü mevcuttur (2m sağ)
- Dayanıklı döküm göbek
- 1 x Hava tabancası

ÖZEL DONANIM

- Alüminyum kesimler için püskürtmeli soğutma sistemi
- İstenilen ölçülerde rulolu konveyör

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Mitre left and right up to 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° location points
- 1 x Pneumatic vertical and horizontal clamps
- Safety cutting with saw covering
- 1 x Diamond tipped circular saw blade Ø 400 mm
- 1 x Roller conveyor (2m right)
- Durable cast hub
- 1 x Airgun



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Cooling system for aluminium cutting
- Auxiliary conveyor with rulers



DK 400

HP	n	3~ Hz	I (400V)	Ø D	Ø d	s	n	45°	90°	6-8 bar	10 lt/min.	l x w x h mm		l x w x h mm	
2	3000 rpm	50	3,3 A	400 mm	32 mm	4 mm	3000 rpm	125x125 mm	160x130 mm			710x810x1400 mm		730x830x1420 mm	
1,5		60										100kg		130kg	

tubend

Beşevler Küçük Sanayi Sitesi 33.Blok
No: 65/1 16120
Nilüfer / Bursa – TÜRKİYE

+90 541 510 19 63

tubend@tubend.com.tr
export@tubend.com.tr

www.tubend.com.tr



SCAN TO
ADD AS
vCARD ►