



IRM 2050x130

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli Ayak Pedallı Kumanda Paneli
- Konik Kıvrırma Makarası
- El ile açılabilir Üst Top
- Üst Top Dayama Sistemi
- Topların Sonunda Tel kıvrırma Kanalları
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- AB güvenlik direktiflerine uygun (CE Markası)
- IRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir
- Kullanma kılavuzu

ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
- SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Spheroid Cast Iron Main Frames
- Mobile control panel by foot pedal
- Conical Bending Device
- Manual Drop-End
- Top roll support system
- Wire grooves at the end of the rolls
- Precision Bending with Brake Motor
- Built according to EC Safety Directives (CE Mark)
- Model IRM 2550x140 produced standard with motorised back roll
- User's Manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for rear roll
- Induction hardened rolls



IRM 1550x140

MODEL	IRM									
	Kıvrırma uzunluğu Usefull length	Kıvrırma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Ø Roll diameters Ø	Dönme hızı Roll speed	Motor gücü Motor power	Tel kanalı ölçüleri Wire grooves dia.	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
IRM 1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	4/7/9/13	2200	750	1000	990
IRM 1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	4/7/9/13	2200	750	1000	1200
IRM 1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	4/7/9/13	2470	750	1000	1115
IRM 1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	4/7/9/13	2470	750	1000	1350
IRM 1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	4/7/9/13	2700	750	1000	1200
IRM 1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	4/7/9/13	2700	750	1000	1420
IRM 2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	4/7/9/13	3200	750	1000	1380
IRM 2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	4/7/9/13	3200	750	1000	1500
IRM 2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	4/7/9/13	3200	750	1000	1650
IRM 2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2	4/7/9/13	3700	750	1000	1850

- ▶ Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı
- ▶ Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times

- ▶ Sac kıvrırma kapasiteleri 24 kg/mm2 sac mukavemetine göre verilmiştir.
- ▶ Plate bending capacities are given for 24 kg/mm2 plate yielding strength.