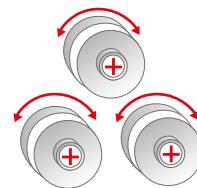


HPK 100 / HPK 80



► Yatay Çalışma Pozisyonu
► Horizontal Working Position



HPK 80



HPK 100

C. TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals motor təhrirkili
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş
- ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)

UK TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel construction welded frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Rolls are hardened and ground
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending • Digital Read-Outs (2pcs)

C. ÖZEL DONANIM

- Boru ve profil kıvrma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- NC kumanda ile otomasyon

UK OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- Automation with NC control



► Spiral Kırımlar için Opsiyonel Üst Vinç
► Optional Crane System For Spiral Rollings



► Opsiyonel Yarım Boru Kıvrma Aparatı
► Optional half Pipe Bending Attachment

MODEL		HPK 80	HPK 100
Üst mil çapı	Upper roll shaft	Ømm	80
Alt mil çapı	Bottom rolls shaft	Ømm	70
Vals topu çapı	Roll diameter	Ømm	245
Çalışma hızı	Working speed	m/min	6
Motor gücü	Motor power	kW/V	4/380
Uzunluk	Length	mm	1450
Genişlik	Width	mm	1000
Yükseklik	Height	mm	1400
Ağırlık	Weight	kg	1700
			3650

