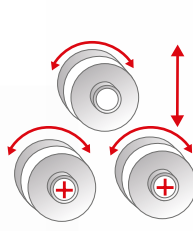


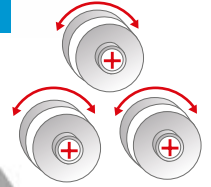
HPK 60 / HPK 50 / HPK 41



HPK 41



HPK 50



HPK 60

MODEL		HPK 41	HPK 50	HPK 60	
Vals milleri çapı	Shaft diameters	Ømm	40	50	60
Alt vals topu çapı	Bottom shaft diameter	Ømm	138	162	215
Üst vals topu çapı	Upper shaft diameter	Ømm	138	152	215
Çalışma hızı	Working speed	m/min	4,5	4,5	4
Motor gücü	Motor power	kW/V	1,1/380	1,47/380	1,5/380
Uzunluk	Length	mm	600	1000	1500
Genişlik	Width	mm	960	750	900
Yükseklik	Height	mm	1460	1600	1700
Ağırlık	Weight	kg	350	510	900

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Çelik konstrüksiyon gövde
- HPK 41 2 top, HPK 50/60 3 top tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

ÖZEL DONANIM

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları
- Opsiyonel merdiven kıvrıma aparatı
- NC kontrol

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Steel welded construction frame
- HPK 41 2 rolls, HPK 50/60 3 rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides
- Optional stairway bending attachment
- NC control



- ▶ Yatay Çalışma Pozisyonu
- ▶ Horizontal Working Position

